



Pręty walcowane



www.koenigstahl.pl

ZASTOSOWANIE

Stal przeznaczona do produkcji elementów maszyn i urządzeń, tj. przekładnie mechaniczne, koła zębate, wrzeciona, osie, wały maszynowe, noże, walce.

Gatunek	Od [mm]	Do [mm]	Długość handlowa	Wykonanie
C45E C45R C45	● 16 mm	● 340 mm ● 600 mm	ok. 4-6 m	pręty okrągłe walcowane pręty okrągłe kute
16MnCr5 20MnCr5 16MnCrS5 20MnCrS5	● 20 mm	● 250 mm	ok. 4-6 m	pręty okrągłe walcowane
42CrMo4+QT 42CrMoS4+QT	● 20 mm	● 330 mm	ok. 4-6 m	pręty okrągłe walcowane

WŁAŚCIWOŚCI | Skład chemiczny (% wag.)

Gatunek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cr + Mo + Ni	Cu	Al	Ti	V	B
C45				≤ 0,045	≤ 0,045									
C45E	0,42-0,50	≤ 0,40	0,50-0,80	≤ 0,030	≤ 0,035	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	≤ 0,63	-	-	-	-	-
C45R					0,020-0,040									
16MnCr5	0,14-0,19	≤ 0,40	1,00-1,30	≤ 0,025	≤ 0,035	0,80-1,10	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05		
20MnCr5	0,17-0,22	≤ 0,40	1,10-1,40	≤ 0,025	≤ 0,035	1,00-1,30	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05	-	-
16/20MnCr5	0,17-0,19	≤ 0,40	1,00-1,30	≤ 0,025	≤ 0,035	1,00-1,10	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05	-	-
16MnCrS5	0,14-0,19	≤ 0,40	1,00-1,30	≤ 0,025	0,02-0,035	0,80-1,10	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05	-	-
20MnCrS5	0,17-0,22	≤ 0,40	1,10-1,40	≤ 0,025	0,02-0,035	1,00-1,30	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05		
16/20MnCrS5	0,17-0,19	≤ 0,40	1,00-1,30	≤ 0,025	0,02-0,035	1,00-1,10	-	≤ 0,30		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,05	-	-
42CrMo4+QT					≤ 0,035									
42CrMoS4+QT	0,38-0,45	≤ 0,40	0,60-0,90	≤ 0,025	0,020-0,040	0,90-1,20	0,15-0,30	-		-	-	-	-	-

