

# Einbau- und Wartungs-Anleitung

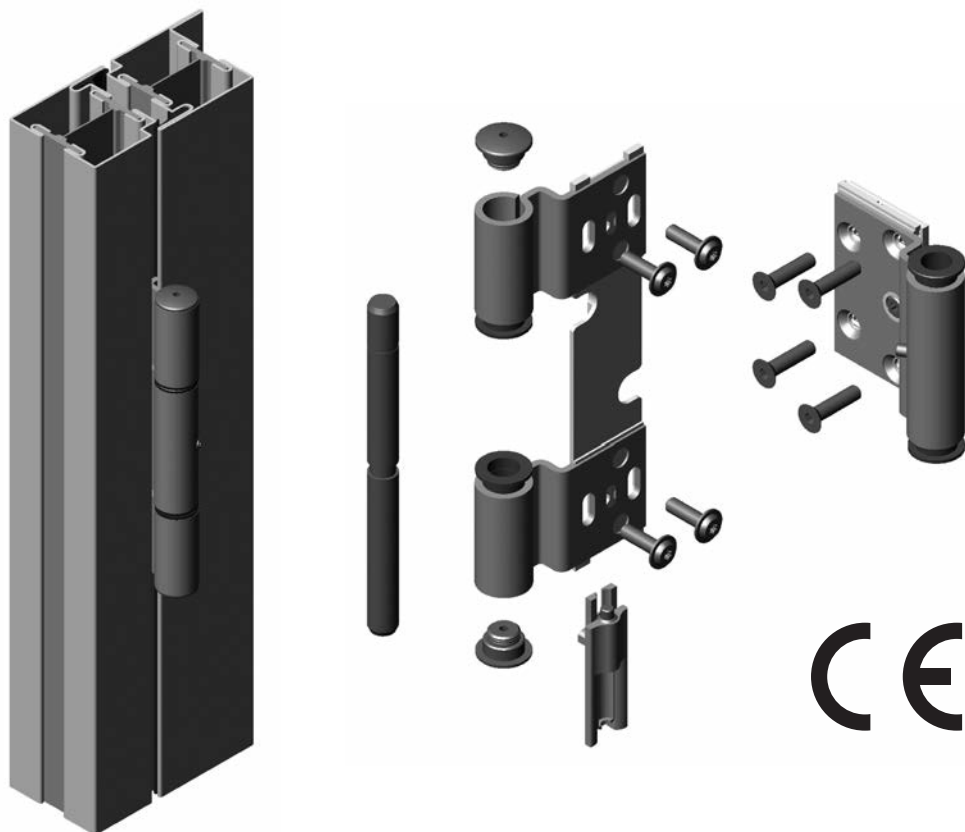
Edelstahl-Rollentürband 555.344/555.345

# Notice de montage et d'entretien

Paumelle à galet en acier Inox 555.344/555.345

# Installation and maintenance instructions

Stainless steel barrel hinge 555.344/555.345



## Jansen AG

Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk

CH-9463 Oberriet

Telefon +41 (0)71 763 91 11

Telefax +41 (0)71 761 22 70

[www.jansen.com](http://www.jansen.com), [info@jansen.com](mailto:info@jansen.com)

# JANSEN

# Artikel-Übersicht

## Vue d'ensemble des articles

### Article overview



**555.344**

**Edelstahl-Rollentürband**  
für die Systeme  
Janisol und  
Janisol-Edelstahl

VE = 2 Stück

**555.344**

**Paumelle à galet en acier Inox**  
pour les systèmes  
Janisol et  
Janisol acier Inox

UV = 2 pieces

**555.344**

**Stainless steel barrel hinge**  
for the systems  
Janisol and  
Janisol stainless steel

PU = 2 pieces



**555.345**

**Edelstahl-Rollentürband**  
für die Systeme  
Janisol 2 EI30,  
Janisol 3 EI60,  
Economy 60 und  
Economy 60 Edelstahl

VE = 2 Stück

**555.345**

**Paumelle à galet en acier Inox**  
pour les systèmes  
Janisol 2 EI30,  
Janisol 3 EI60,  
Economy 60 et  
Economy 60 acier Inox

UV = 2 pieces

**555.345**

**Stainless steel barrel hinge**  
for the systems  
Janisol 2 EI30,  
Janisol 3 EI60,  
Economy 60 and  
Economy 60 stainless steel

PU = 2 pieces



**555.299**

**Blindnietmutter**  
M6, Stahl verzinkt

VE = 100 Stück

**555.299**

**Ecrous aveugle**  
M6, acier zingué

UV = 100 pieces

**555.299**

**Blind rivet**  
M6, steel galvanised

PU = 100 pieces

**555.298**

**Blindnietmutter**  
M6, Edelstahl 1.4567

VE = 100 Stück

**555.298**

**Ecrous aveugle**  
M6, acier Inox 1.4567

UV = 100 pieces

**555.298**

**Blind rivet**  
M6, stainless steel  
1.4567

PU = 100 pieces



**499.165**

**Bohrlehre**  
für Rollentürband  
555.344 und 555.345,  
bei Verwendung der  
Systeme Janisol,  
Janisol Edelstahl,  
Janisol 2 EI30 und  
Janisol 3 EI60

VE = 1 Stück

**499.165**

**Gabarit de perçage**  
pour paumelle à galet  
555.344 et 555.345,  
pour utilisation des  
systèmes Janisol,  
Janisol acier Inox,  
Janisol 2 EI30 et  
Janisol 3 EI60

UV = 1 pièce

**499.165**

**Drilling jig**  
for barrel hinge 555.344  
and 555.345, for use  
with systems Janisol,  
Janisol stainless steel,  
Janisol 2 EI30 and  
Janisol 3 EI60

PU = 1 piece



**499.166**

**Bohrlehre**

Rollentürband 555.345,  
bei Verwendung der  
Systeme  
Economy 60 und  
Economy 60 Edelstahl

VE = 1 Stück

**499.166**

**Gabarit de perçage**

pour paumelle à galet  
555.345, pour utiliza-  
tion des systèmes  
Economy 60 et  
Economy 60 acier Inox

UV = 1 pièce









**499.166**

**Drilling jig**

for barrel hinge  
555.345, for use with  
systems Economy 60  
and Economy 60 stain-  
less steel

PU = 1 piece

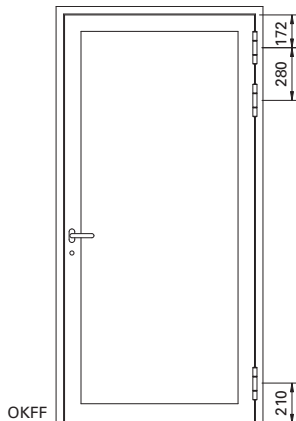
**Übersicht Anwendungsbereich / Werkzeuge**  
**Vue d'ensemble domaine d'application / outils**  
**Overview application range / Tools**

	Janisol	Janisol 2 EI30 Janisol 3 EI60	Economy 60	Economy 60 Edelstahl Acier Inox Stainless steel
Rollentürband / Paumelle à galet / Barrel hinge	555.344	555.345	555.345	555.345
Blindnietmutter / Ecrous aveugle / Blind rivet			555.299	555.298
Bohrlehre / Gabarit de perçage / Drilling jig	499.165	499.165	499.166	499.166
 Bohrer ø 9,1 / Foret ø 9,1 / Drill ø 9,1			●	●
 Bohrer ø 6,5 / Foret ø 6,5 / Drill ø 6,5	●	●	●	●
 Bohrer ø 5 / Foret ø 5 / Drill ø 5	●	●		
 Gewindeschneider M6 /Outil de taraudage M6/ Tap drill M6	●	●		
 Fräser / Fraise / Milling cutters			●	●
 Torx-Schlüssel / Clé Torx / Torx wrench	●	●	●	●
 Bit-Einsatz / Embout Bit / Bit holder	●	●	●	●
 Durchschlag / Outil de frappe / Drift punch	●	●	●	●

# Anordnung Rollentürbänder

## Disposition paumelle à galet

### Hinge arrangement



#### **Band oben:**

172 mm von Oberkante Flügel

#### **Band unten:**

Damit der Dorn nach unten entfernt werden kann, muss der Abstand von OKFF mind. 210 mm betragen.

#### **Einsatz 3 Bänder:**

Zusatzband mit 280 mm Abstand

#### **Paumelle haute:**

172 mm de l'arête supérieure du vantail

#### **Paumelle bas:**

Afin de pouvoir retirer l'axe par le bas, la distance jusqu'au sol fini doit être de 210 mm minimum.

#### **Cas 3 paumelles:**

Paumelle supplémentaire à 280 mm

#### **Hinge at the top:**

172 mm from leaf upper edge

#### **Hinge at the bottom:**

The spacing from the FFL must be at least 210 mm so that spindle can be removed downwards.

#### **Assembly 3 hinges:**

Ancillary hinge with 280 mm spacing

#### **Achtung bei Janisol 2 EI30**

Die Befestigungsplatten 555.139 / 550.463 (Rahmendübel-Befestigung) sind in Kombination mit Rollentürbänder nicht verwendbar. Seitliche Laschen oder Einschweis-Plättchen (555.003) einsetzen.

#### **Achtung bei Janisol 2 EI30**

Les plaques de fixation 555.139 / 550.463 (fixation goujon d'ancrage) ne sont pas utilisable en combinaison avec des paumelles à galet. Utiliser les languettes latérales ou les plaques à souder (555.003).

#### **Achtung bei Janisol 2 EI30**

The fastening plates 555.139 / 550.463 (anchor bolt securing) are not to be used in combination with barrel hinges. Side fishplates or weld-in face plate (555.003) are to be used.

## Vorbereitung Profile Préparation des profilés Preparation profiles



Grundsätzlich empfehlen wir die Profile am Stab zu bearbeiten.

Blendrahmen- und Flügelprofil zueinander ausrichten und 5 mm Schattenfuge einhalten.

Profile fixieren.

De façon générale, nous recommandons de faire l'usinage sur barre avant soudage.

Positionner les profilés de dormant et de vantail en respectant une rainure de 5 mm.

Fixer les profilés.

Basically we recommend the profile to be processed on the bar.

Align outer frame and leaf section together and maintain a 5 mm glazing rebate.

Fix profile in position



Markierung Bandmitte auf Blendrahmen und Flügel

Marquage du milieu de la paumelle sur dormant et vantail

Marking hinge centre on outer frame and leaf

# Anwendung Janisol-Systeme

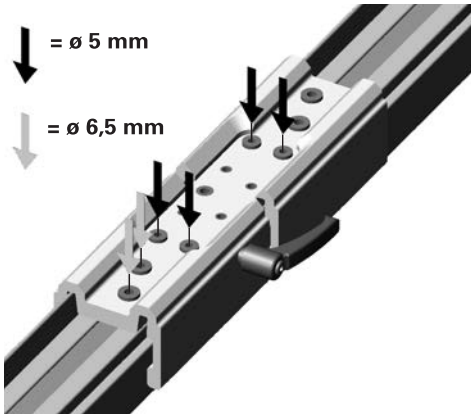
## Application systèmes Janisol

### Using Janisol systems

**Bohrlehre 499.165:** Die Bilder zeigen die Anwendung für eine Tür «DIN rechts». Für «DIN links» Spannhebel in die andere Bohrung eindrehen, damit die Bohrlehre optimal fixiert wird.

**Gabarit de perçage 499.165:** Les figures montrent l'application pour une porte «DIN à droite». Pour «DIN à gauche», tourner le levier de serrage dans l'autre perçage pour obtenir une fixation optimale du gabarit de perçage.

**Drilling jig 499.165:** The pictures show jig use for a «DIN Right» door. For «DIN Left», twist the clamping lever into the other drill hole to ensure the jig is secured optimally.



#### Blendrahmen (Bohrbuchsen mit Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen
- 4 Löcher  $\varnothing$  5 mm bohren, anschliessend 4 Gewinde M6 schneiden
- 2 Löcher  $\varnothing$  6,5 mm bohren

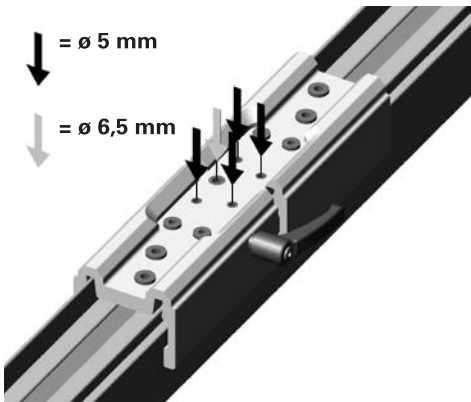
#### Cadre dormant

(douilles de perçage avec embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer
- Percer 4 trous de  $\varnothing$  5 mm, puis tarauder 4 x M6
- Percer 2 trous de  $\varnothing$  6,5 mm

#### Outer frame (jig bushes with collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly
- Drill 4 x 5 mm  $\varnothing$  holes, then cut 4 x M6 threads
- Drill 2 x 6.5 mm  $\varnothing$  holes



#### Flügelrahmen (Bohrbuchsen ohne Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen
- 4 Löcher  $\varnothing$  5 mm bohren, anschliessend 4 Gewinde M6 schneiden
- 1 Loch  $\varnothing$  6,5 mm bohren

#### Vantail de porte

(douilles de perçage sans embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer
- Percer 4 trous de  $\varnothing$  5 mm, puis tarauder 4 x M6
- Percer 1 trou de  $\varnothing$  6,5 mm

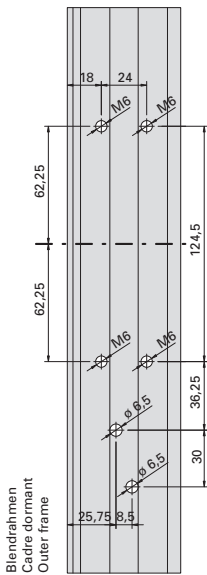
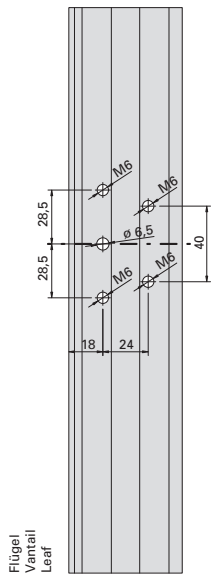
#### Leaf frame (jig bushes without collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly
- Drill 4 x 5 mm  $\varnothing$  holes, then cut 4 x M6 threads
- Drill 1 x 6.5 mm  $\varnothing$  holes

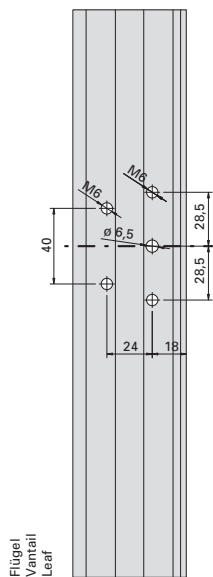
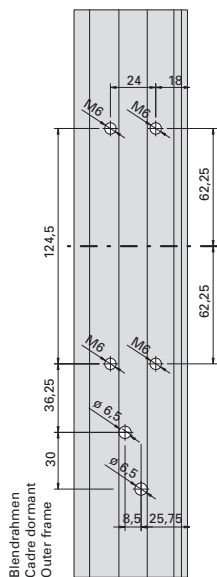
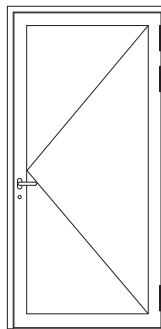
# Bohrbild Janisol-Systeme

## Schéma de perçage systèmes Janisol

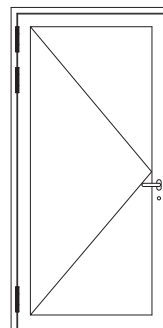
### Hole layout Janisol systems



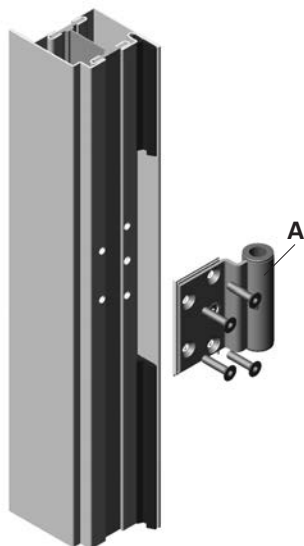
Bohrbild DIN rechts  
Schéma de perçage DIN droite  
Hole layout DIN right



Bohrbild DIN links  
Schéma de perçage DIN gauche  
Hole layout DIN left



**Montage (nach Oberflächenbehandlung)**  
**Montage (après traitement de surface)**  
**Installation (after surface treatment)**



**Türflügel**

- Senkkopf-Schrauben für Flügelbandstück **A** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm)
- Türanschlagdichtung im ganzen Bandbereich unterbrechen (175 mm)

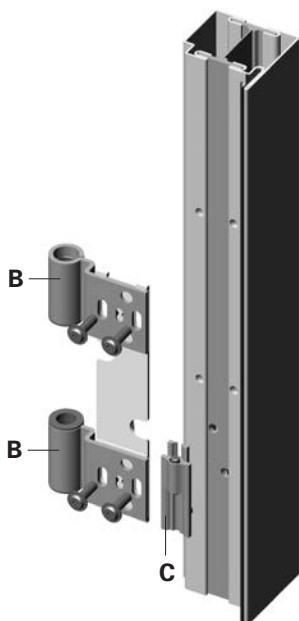
**Vantail de porte**

- Serrer les vis noyées pour la paumelle **A** du vantail avec Torx 25 (1,6 Nm)
- Interrompre le joint de porte sur toute la zone de la paumelle (175 mm)

**Door leaf**

- Tighten the countersunk head screws for leaf hinge piece **A** using a Torx 25 (1.6 Nm)
- Remove the door rebate seal from the entire hinge area (175 mm)

Abb. 1 / Fig. 1 / III. 1



**Blendrahmen**

- Höhenverstellung **C** positionieren
- Schrauben für Blendrahmen-Bandstücke **B** mit Torx 25 leicht anziehen

**Cadre dormant**

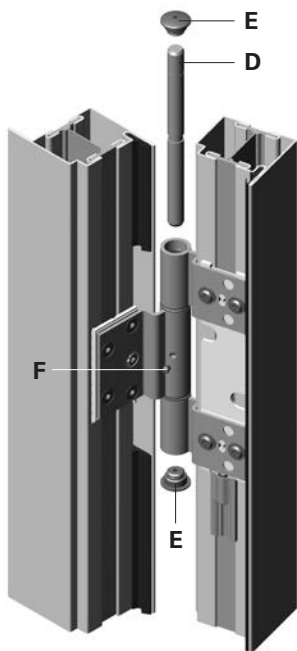
- Positionner le réglage en hauteur **C**
- Serrer légèrement les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25

**Outer frame**

- Position the height adjustment fitting **C**
- Lightly tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25

Abb. 2 / Fig. 2 / III. 2





### Türflügel einhängen

- Türflügel und Blendrahmen zusammenführen
- Steckachse **D** (Rille oben) einschieben
- Abdeckkappen **E** eindrücken
- Steckachse **D** mit Gewindestift **F** sichern (Torx 10)
- Schrauben für Blendrahmen-Bandstücke **B** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm)

Die Lagerbuchsen dürfen nicht geölt oder gefettet werden.

### Raccrocher le vantail de porte

- Réunir le vantail de porte et le cadre dormant
- Introduire l'axe **D** (rainure en haut)
- Enfoncer les bouchons **E**
- Fixer l'axe **D** avec la vis sans tête **F** (Torx 10)
- Serrer les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25 (1,6 Nm)

Les coussinets ne doivent être ni huilés, ni graissés.

### Hanging the door leaf on its hinges

- Bring together the door leaf and outer frame
- Slide in the pin **D** (ridges uppermost)
- Press in the caps **E**
- Secure pin **D** using setscrew **F** (Torx 10)
- Tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25 (1.6 Nm)

The bearing bushes must not be oiled or lubricated

Abb. 3 / Fig. 3 / III. 3



### Wartung

Diese Rollentürbänder sind wartungsfrei, die Lagerbuchsen dürfen **nicht** geölt werden.

### Entretien

Les paumelles à galet sont sans entretien, les coussinets **ne** doivent **pas** être huilés.

### Maintenance

These barrel hinges are maintenance free; the bearing bushes must **not** be lubricated.

# Anwendung Jansen-Economy-Systeme

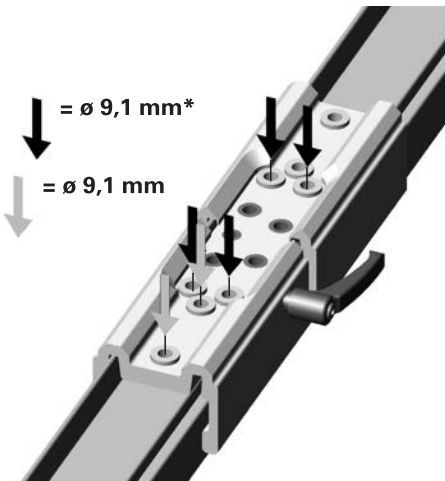
## Application systèmes Jansen-Economy

### Using Jansen-Economy systems

**Bohrlehre 499.166:** Die Bilder zeigen die Anwendung für eine Tür «DIN rechts». Für «DIN links» Spannhebel in die andere Bohrung eindrehen, damit die Bohrlehre optimal fixiert wird.

**Gabarit de perçage 499.166:** Les figures montrent l'application pour une porte «DIN à droite». Pour «DIN à gauche», tourner le levier de serrage dans l'autre perçage pour obtenir une fixation optimale du gabarit de perçage.

**Drilling jig 499.166:** The pictures show jig use for a «DIN Right» door. For «DIN Left», twist the clamping lever into the other drill hole to ensure the jig is secured optimally.



#### Blendrahmen (Bohrbuchsen mit Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen
- 6 Löcher  $\varnothing 9,1$  mm bohren
- Bohrungen für Blindnietmutter\* leicht ansenken

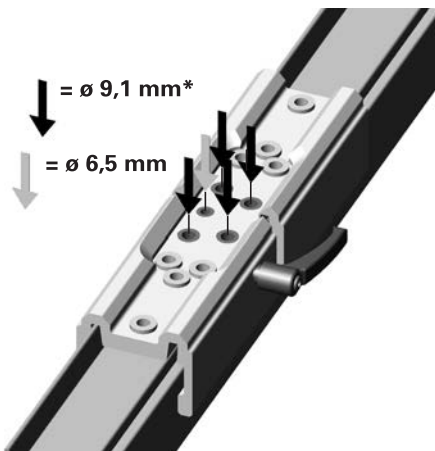
#### Cadre dormant

(douilles de perçage avec embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer
- Percer 6 trous de  $\varnothing 9,1$  mm
- Chanfreiner légèrement les perçages pour écrous aveugles\*

#### Outer frame (jig bushes with collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly
- Drill 6 x 9.1 mm  $\varnothing$  holes
- Slightly countersink holes for blind rivets\*



#### Flügelrahmen (Bohrbuchsen ohne Bund)

- Bohrlehre auf die Markierung ausrichten und festklemmen
- 4 Löcher  $\varnothing 9,1$  mm bohren
- 1 Loch  $\varnothing 6,5$  mm bohren

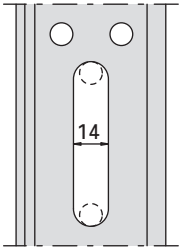
#### Vantail de porte

(douilles de perçage sans embase)

- Ajuster le gabarit de perçage sur le repère et serrer
- Percer 4 trous de  $\varnothing 9,1$  mm
- Percer 1 trou de  $\varnothing 6,5$  mm

#### Leaf frame (jig bushes without collar)

- Line up the jig with the mark and clamp tightly
- Drill 4 x 9.1 mm  $\varnothing$  holes
- Drill 1 x 6.5 mm  $\varnothing$  hole



### Blendrahmen-Ausfräsung für Höhenverstellung.

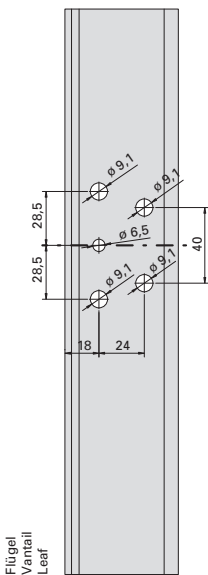
Anschliessend Ausnehmung für Höhenverstellung fräsen (die unteren 2 Bohrungen kennzeichnen die Grenzen der Ausnehmung).

### Fraisure du cadre dormant pour le réglage de la hauteur.

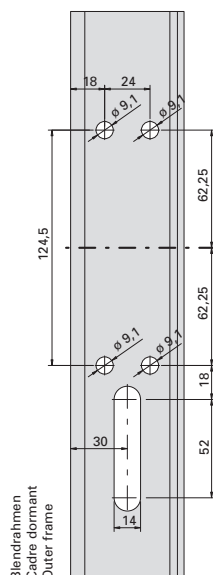
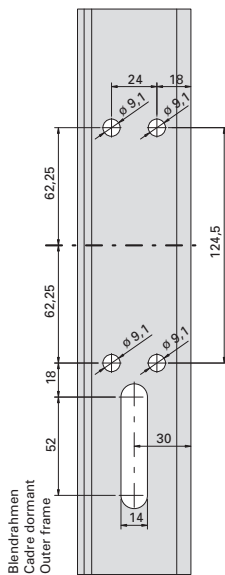
Fraiser ensuite l'évidement pour le réglage de la hauteur (les 2 perçages inférieurs marquent les limites de l'évidement).

**Outer frame opening for height adjustment.** As a next step, cut out the opening for the height adjustment (the lower 2 drill holes delineate the boundaries of the opening).

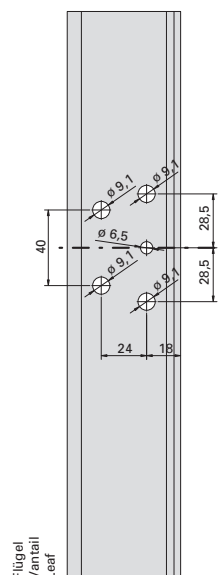
## Bohrbild Jansen-Economy-Systeme Schéma de perçage systèmes Jansen-Economy Hole layout Jansen-Economy systems



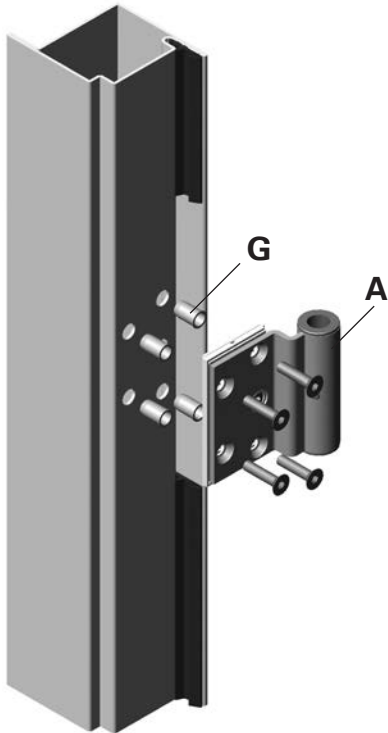
DIN rechts / droite / right



DIN links / gauche / left



**Montage (nach Oberflächenbehandlung)**  
**Montage (après traitement de surface)**  
**Installation (after surface treatment)**



**Türflügel**

- 4 Blindnietmuttern M6 **G** einsetzen
- Schrauben für Flügel-Bandstück **A** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm)
- Türanschlagdichtung im ganzen Bandbereich unterbrechen (175 mm)

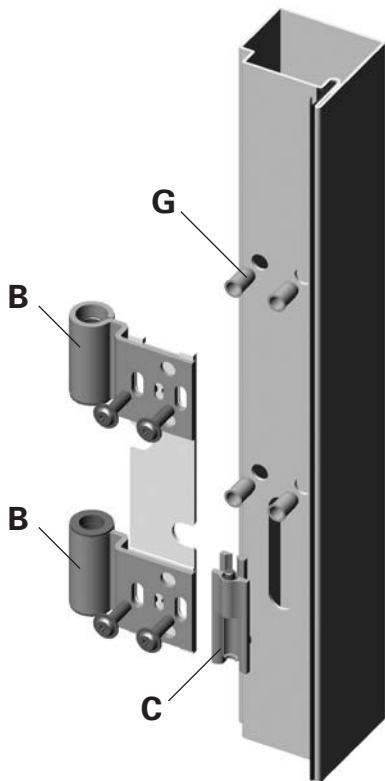
**Vantail de porte**

- Utiliser 4 écrous aveugles M6 **G**
- Serrer les vis pour la paumelle **A** du vantail avec Torx 25 (1,6 Nm)
- Interrompre le joint de butée de porte sur toute la zone de la paumelle (175 mm)

**Door leaf**

- Insert 4 x M6 blind rivets **G**
- Tighten the screws for leaf hinge piece **A** using a Torx 25 (1.6 Nm)
- Remove the door rebate seal from the entire hinge area (175 mm)

Abb. 1 / Fig. 1 / III. 1



#### **Blendrahmen**

- 4 Blindnietmuttern M6 **G** einsetzen
- Höhenverstellung **C** positionieren
- Schrauben für Blendrahmen-Bandstücke **B** mit Torx 25 leicht anziehen

#### **Cadre dormant**

- Utiliser 4 écrous aveugles M6 **G**
- Positionner le réglage en hauteur **C**
- Serrer légèrement les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25

#### **Outer frame**

- Insert 4 x M6 blind rivets **G**
- Position the height adjustment fitting **C**
- Lightly tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25

Abb. 2 / Fig. 2 / Ill. 2

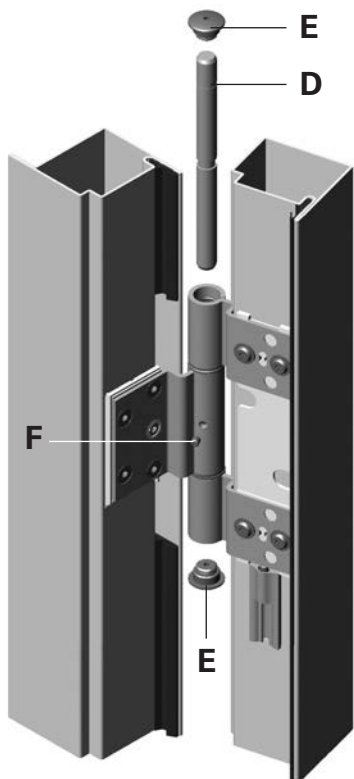


Abb. 3 / Fig. 3 / III. 3

#### **Türflügel einhängen**

- Türflügel und Blendrahmen zusammenführen
- Steckachse **D** (Rille oben) einschieben
- Abdeckkappen **E** eindrücken
- Steckachse **D** mit Gewindestift **F** sichern (Torx 10)
- Schrauben für Blendrahmen-Bandstücke **B** mit Torx 25 festschrauben (1,6 Nm)

Die Lagerbuchsen dürfen nicht geölt oder gefettet werden.

#### **Raccrocher le vantail de porte**

- Réunir le vantail de porte et le cadre dormant
- Introduire l'axe **D** (rainure en haut)
- Enfoncer les bouchons **E**
- Fixer l'axe **D** avec la vis sans tête **F** (Torx 10)
- Serrer les vis pour les paumelles **B** du cadre dormant avec Torx 25 (1,6 Nm)

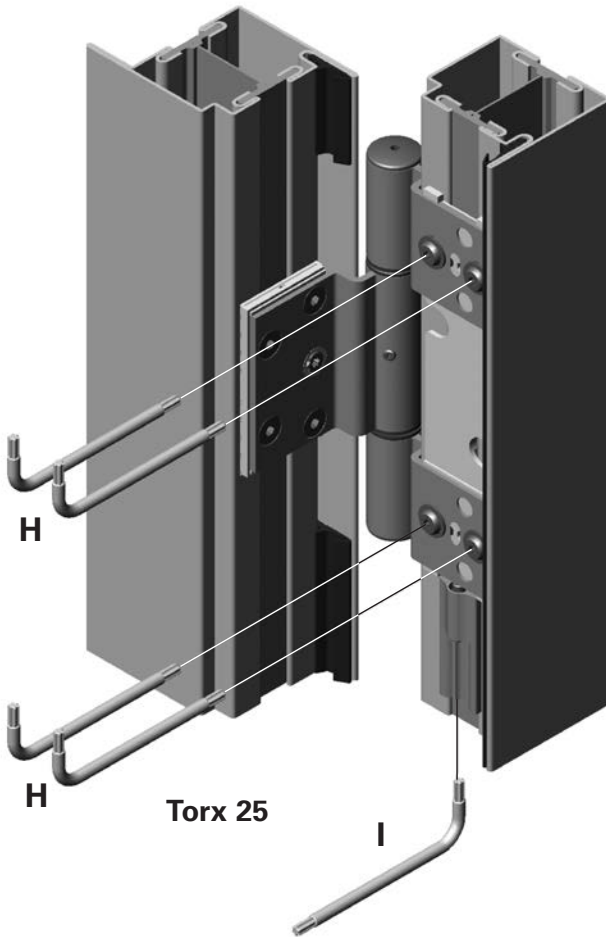
Les coussinets ne doivent être ni huilés, ni graissés.

#### **Hanging the door leaf on its hinges**

- Bring together the door leaf and outer frame
- Slide in the pin **D** (ridges uppermost)
- Press in the caps **E**
- Secure pin **D** using setscrew **F** (Torx 10)
- Tighten the screws for the outer frame hinge pieces **B** using a Torx 25 (1.6 Nm)

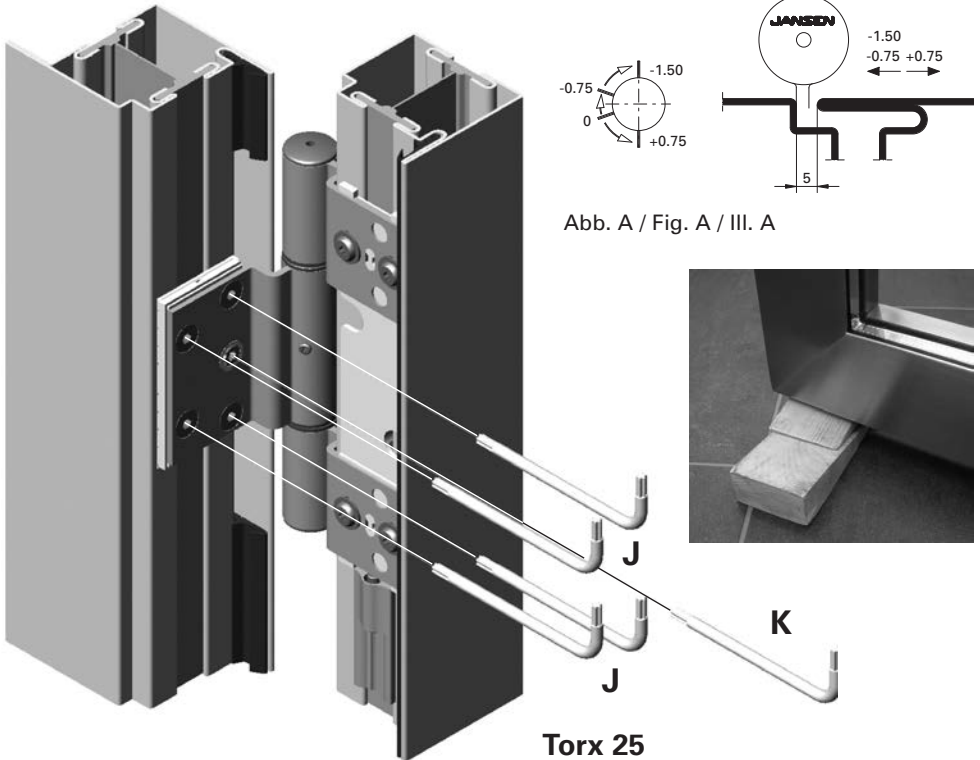
The bearing bushes must not be oiled or lubricated

**Höhenverstellung  $\pm 3$  mm**  
**Réglage en hauteur  $\pm 3$  mm**  
**Height adjustment  $\pm 3$  mm**



1. Türflügel mittels Keil anheben (Entlastung Rollentürband)
  2. Schrauben **H** lösen
  3. Mit Verstellerschraube **I** die gewünschte Höhe einstellen ( $\pm 3$  mm)
  4. Schrauben **H** wieder festschrauben (1,6 Nm)
- 
1. Relever le vantail de porte avec une cale (décharge de la paumelle à galet)
  2. Desserrer les vis **H**
  3. Ajuster la hauteur avec la vis de réglage **I** ( $\pm 3$  mm)
  4. Serrer de nouveau les vis **H** (1,6 Nm)
- 
1. Raise the door leaf using a wedge (removes the load from the barrel hinge)
  2. Loosen screws **H**
  3. Set the desired height using adjustment screw **I** ( $\pm 3$  mm)
  4. Re-tighten screws **H** (1.6 Nm)

**Seitliche Verstellung (+ 0,75 / - 1,5 mm)**  
**Réglage latéral (+ 0,75 / - 1,5 mm)**  
**Lateral adjustment (+ 0,75 / - 1,5 mm)**



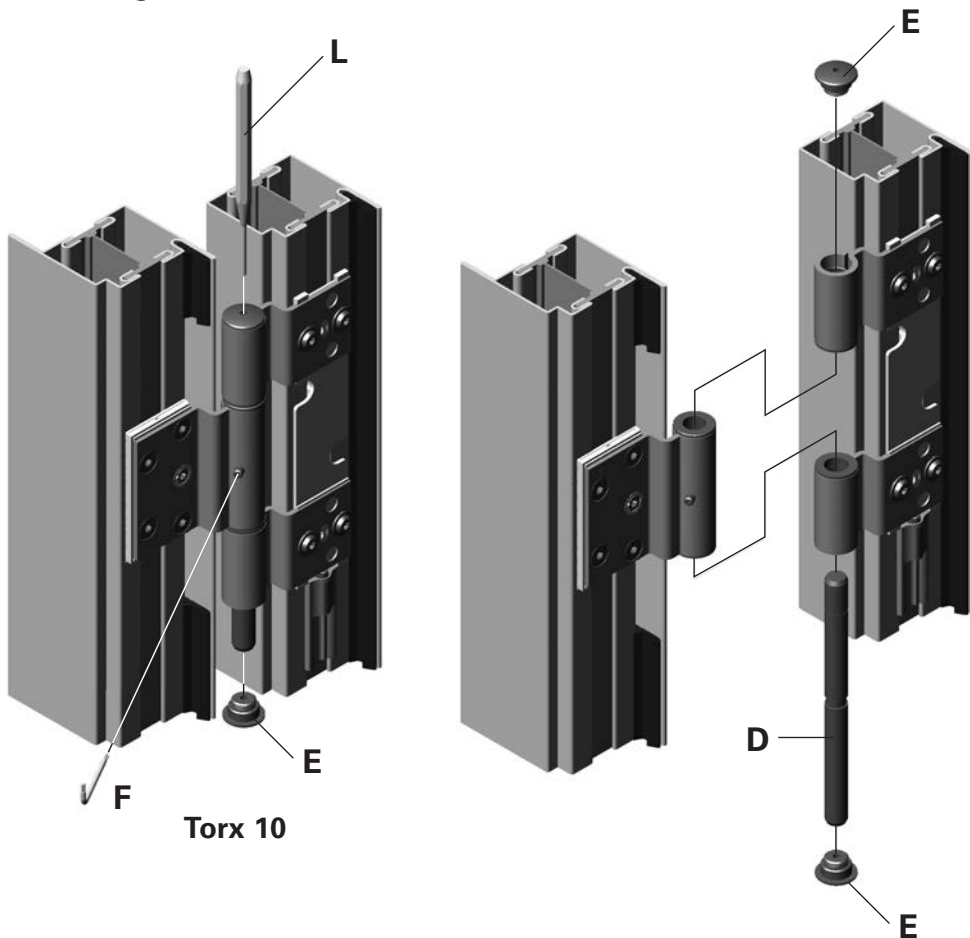
1. Türflügel mittels Keil anheben (Entlastung Rollentürband)
2. Schrauben **J** lösen
3. Gewünschte Schattenfuge durch Drehen des Exeuzerzapfens **K** einstellen (siehe Abb. A)
4. Schrauben **J** wieder festschrauben (1,6 Nm)

1. Relever le vantail de porte avec une cale (décharge de la paumelle à galet)
2. Desserrer les vis **J**
3. Ajuster la rainure négative en tournant la goupille excentrique **K** (voir fig. A)
4. Serrer de nouveau les vis **J** (1,6 Nm)

1. Raise the door leaf using a wedge (removes the load from the barrel hinge)
2. Loosen screws **J**
3. Set the desired shadow gap by rotating the eccentric fulcrum pin **K** (see ill. A)
4. Re-tighten screws **J** (1.6 Nm)



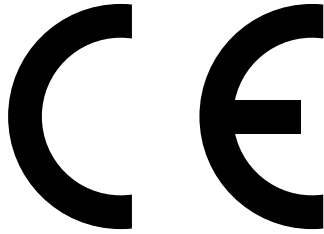
# Aushängen des Türflügels Déposer le vantail de porte Removing the door leaf



1. Gewindestift **F** für Steckachsensicherung lösen
2. Steckachse **D** mit Durchschlag **L** ( $\varnothing$  3 mm) durch das Loch der Abdeckkappe **E** nach unten oder oben herausschlagen
3. Steckachse **D** herausziehen
4. Türflügel aushängen

1. Desserrer la vis sans tête **F** pour la sécurité de l'axe
2. Chasser l'axe **D** avec le chasse-goupilles **L** ( $\varnothing$  3 mm) par le trou du bouchon **E** vers le haut ou le bas
3. Extraire l'axe **D**
4. Déposer le vantail de porte

1. Loosen the setscrew **F** used to secure the pin
2. Punch out upwards or downwards pin **D** using the drift punch **L** ( $\varnothing$  3 mm) through the hole in cap **E**
3. Pull out the pin **D**
4. Remove the door leaf



---

**13**

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk  
Industriestrasse 34  
9463 Oberriet  
Schweiz

---

Le-Nr. 0014-CPR-2013-06-06  
Rollentürband Edelstahl – 555.344

**EN 1935:2002**

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend bestanden  
Dauerfunktionstüchtigkeit bestanden

(200.000 Zyklen)

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	0	1	4	1	13

# Leistungserklärung

LE-Nr. 0014-CPR-2013-06-06

1. Kenncode des Produkttyps: Rollentürband Edelstahl – 555.344
2. Identifikations-Nummer: 555.344
3. Verwendungszweck: Baubeschläge – Einachsige Tür- und Fensterbänder
4. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk  
Industriestrasse 34  
9469 Oberriet  
Schweiz
5. Bevollmächtigter: N/N
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
7. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
8. Notifizierte Stelle: PIV Velbert NB-Nr. 1309 hat als notifiziertes Prüflabor im System 3 für die Erstprüfungen durchgeführt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
9.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
9.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
9.3 Gefährliche Substanzen	–	

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	0	1	4	1	13

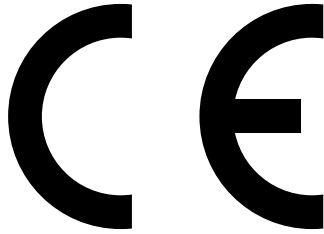
10. Die Leistung des Produkts gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



---

**13**

Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk  
Industriestrasse 34  
9463 Oberriet  
Schweiz

---

Le-Nr. 0015-CPR-2013-06-06  
Rollentürband Edelstahl – 555.345

**EN 1935:2002**

Türband für Feuer-/ Rauchschutztüren oder an Fluchttüren

Selbstschliessend bestanden  
Dauerfunktionstüchtigkeit bestanden

(200.000 Zyklen)

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	1	1	4	1	13

# Leistungserklärung

LE-Nr. 0015-CPR-2013-06-06


1. Kenncode des Produkttyps: Rollentürband Edelstahl – 555.345
2. Identifikations-Nummer: 555.345
3. Verwendungszweck: Baubeschläge – Einachsige Tür- und Fensterbänder
4. Hersteller: Jansen AG Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk  
Industriestrasse 34  
9469 Oberriet  
Schweiz
5. Bevollmächtigter: N/N
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit: 1
7. Harmonisierte Norm: EN 1935:2002
8. Notifizierte Stelle: PIV Velbert NB-Nr. 1309 hat als notifiziertes Prüflabor im System 1 für die Erstprüfungen durchgeführt und die Prüf- und Klassifizierungsberichte ausgestellt.
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
9.1 Selbstschliessend	erfüllt	EN 1935:2002
9.2 Dauerfunktionstüchtigkeit	erfüllt 200.000 Zyklen	
9.3 Gefährliche Substanzen	–	

Gebrauchs- klasse	Dauer- betrieb	Masse der Prüftür	Feuer- beständig- keit	Sicherheit	Korrosions- beständig- keit	Schutz	Bandklasse
4	7	6	1	1	4	1	13

10. Die Leistung des Produkts gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Balz Schumacher, Leiter Produktmanagement Jansen AG

Oberriet, 14. Juni 2013



### **Wartung**

Diese Rollentürbänder sind wartungsfrei, die Lagerbuchsen dürfen **nicht** geölt werden.

### **Entretien**

Les paumelles à galet sont sans entretien, les coussinets **ne** doivent **pas** être huilés.

### **Maintenance**

These barrel hinges are maintenance free; the bearing bushes must **not** be lubricated.

**Jansen AG**

Stahlröhrenwerk, Kunststoffwerk  
CH-9463 Oberriet  
Telefon +41 (0)71 763 91 11  
Telefax +41 (0)71 761 22 70  
[www.jansen.com](http://www.jansen.com), [info@jansen.com](mailto:info@jansen.com)

**JANSEN**