

PRĘTY OKRĄGŁE, SZEŚCIOKĄTNE, KWADRATOWE - OFERTA SKŁADOWA

STAL CIĄGNIONA EN 10277, EN 10278												
WYMIAR	WAGA	TOLERANCJA	11SMnPb30 / 11SMnPb37	11SMn30 / 11SMn3	S235JRC	C45 / C45E / C45R	S355J2	16MnCr5 20MnCr5 16MnCrS5 20MnCrS5	TOLERANCJA	42CrMo4+QT 42CrMoS4+QT	TOLERANCJA	C45 / C45E / C45R (szlifowane)
mm	kg/m	mm	●	●	●	●	●	●	mm	●	mm	●
4	0,10											
5	0,15	h9 +0 / -0,030	●		●	●			h11 +0 / -0,075	●	h6 +0 / -0,008	
6	0,22		●	●	●	●	●					
7	0,30		●		●	●						
8	0,39	h9 +0 / -0,036	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,090	●	h6 +0 / -0,009	●
9	0,50		●		●	●						
10	0,62		●	●	●	●	●	●				
11	0,75		●		●	●						
12	0,89		●	●	●	●	●	●				
13	1,04		●		●	●						
14	1,21	h9 +0 / -0,043	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,110	●	h6 +0 / -0,011	●
15	1,39		●		●	●						
16	1,58		●	●	●	●	●	●				
17	1,78		●		●	●						
18	2,00		●	●	●	●	●	●				
19	2,23		●		●	●						
20	2,47		●	●	●	●	●	●				
21	2,72		●		●	●						
22	2,98		●	●	●	●	●	●				
23	3,26		●		●	●						
24	3,55	h9 +0 / -0,052	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,130	●	h6 +0 / -0,013	●
25	3,85		●		●	●						
26	4,17		●	●	●	●	●	●				
27	4,49		●		●	●						
28	4,83		●	●	●	●	●	●				
29	5,19		●		●	●						
30	5,55		●	●	●	●	●	●				
31	5,92		●		●	●						
32	6,31		●	●	●	●	●	●				
35	7,55		●		●	●						
36	7,99		●	●	●	●	●	●				
38	8,90		●		●	●						
40	9,86	h9 +0 / -0,062	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,160	●	h6 +0 / -0,016	●
41	10,36		●		●	●						
42	10,88		●	●	●	●	●	●				
45	12,48		●		●	●						
46	13,05		●	●	●	●	●	●				
48	14,21		●		●	●						
50	15,41		●	●	●	●	●	●				
52	16,67		●		●	●						
55	18,65		●	●	●	●	●	●				
56	19,33		●		●	●						
58	20,74		●	●	●	●	●	●				
60	22,20		●		●	●						
62	23,70	h9 +0 / -0,074	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,190	●	h6 +0 / -0,019	●
64	25,25		●		●	●						
65	26,05		●	●	●	●	●	●				
70	30,21		●		●	●						
75	34,68		●	●	●	●	●	●				
80	39,46		●		●	●						
85	44,54		●	●	●	●	●	●				
90	49,94		●		●	●						
95	55,64		●	●	●	●	●	●				
100	61,65	h9 +0 / -0,087	●	●	●	●	●	●	h11 +0 / -0,220	●	h6 +0 / -0,022	●
105	67,97		●		●	●						
110	74,60		●	●	●	●	●	●				
115	81,54		●		●	●						
120	88,78		●	●	●	●	●	●				
125	96,33	h9 +0 / -0,100	●		●	●			h11 +0 / -0,250	●	h6 +0 / -0,025	●
130	104,20		●	●	●	●	●	●				

STAL CIĄGNIONA EN 10277, EN 10278														
WYMIAR	WAGA	TOLERANCJA	11SMn30 / 11SMn37	11SMnPb30 / 11SMnPb37	C45 / C45E / C45R	S355J2	WYMIAR	WAGA	TOLERANCJA	S235JRC	C45 / C45E / C45R	S355J2	11SMn30 / 11SMn37	11SMnPb30 / 11SMnPb37
mm	kg/m	mm	●	●	●	●	mm	kg/m	mm	■	■	■	■	■
7	0,33			●			7	0,38		■				
8	0,44	h11 +0 / -0,090	●				8	0,50	h11 +0 / -0,090	■	■			
9	0,55		●	●			9	0,64		■				
10	0,68		●		●		10	0,79		■	■			
11	0,82		●				11	0,95		■				
12	0,98		●	●			12	1,13		■	■			
13	1,15		●		●		13	1,33		■				
14	1,33	h11 +0 / -0,110	●	●	●		14	1,54	h11 +0 / -0,110	■	■			
15	1,53		●				15	1,77		■				
16	1,74		●	●			16	2,01		■	■			
17	1,96		●		●		17	2,27		■				
18	2,20		●				18	2,54		■	■			
19	2,45		●	●	●		19	2,83		■				
20	2,72		●				20	3,14		■	■	■		
21	3,00		●				21	3,46		■				
22	3,29		●	●	●	●	22	3,80		■	■			■
23	3,60		●		●		23	4,15		■				
24	3,92	h11 +0 / -130	●	●	●	●	24	4,52	h11 +0 / -130	■	■			■
25	4,25		●				25	4,91		■	■	■		
26	4,60		●				26	5,31		■				
27	4,96		●	●	●	●	27	5,72		■				
28	5,33		●				28	6,15		■				
29	5,72		●		●		29	6,60		■				
30	6,12		●	●	●		30	7,07		■	■	■		■
32	6,96		●		●		32	8,04		■		■		
35	8,33		●				35	9,62		■	■	■		■
36	8,81		●	●	●		36	10,17		■				
38	9,82	h11 +0 / -0,160	●		●		38	11,34	h11 +0 / -0,160	■				
41	11,43		●	●	●	●	40	12,56		■	■	■		■
46	14,39		●		●	●	45	15,90		■	■	■		■
50	17,00		●		●		50	19,63		■	■	■		■
55	23,56		●		●		55	23,75		■	■			
56	21,32		●		●		56	24,62		■				
60	24,47		●	●	●	●	60	28,26		■	■	■		■
65	28,72	h11 +0 / -190	●				65	33,17	h11 +0 / -190	■		■		■
70	33,31		●				70	38,47		■				
75	38,24		●		●		75	44,16		■				
80	43,51		●				80	50,24		■	■	■		■
85	49,12		●	●			85	56,72		■				
90	55,07	h12 +0 / -0,350	●				90	63,59	h12 +0 / -0,350	■	■			
100	67,98		●				100	78,50		■				

* - dla prętów ciągnionych sześciokątnych i kwadratowych:
 • h 11 dla wymiarów ≤ 80 mm • h 12 dla wymiarów > 80 mm

* W przypadku zapotrzebowania na inne wymiary lub gatunki nie ujęte w powyższych tabelach prosimy o kontakt z Działem Handlowym



TOLERANCJE

STAN WYKOŃCZENIA	KLASA TOLERANCJI ODPOWIADAJĄCA STANOWI WYKOŃCZENIA WG ISO 286-2						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	H12
Ciągniony				●	●	● ● ●	● ● ●
Łuszczony				●	●	●	●
Szlifowany	●	●	●	●	●	●	●
Polerowany	●	●	●	●	●	●	●

WŁAŚCIWOŚCI | Skład chemiczny (% wag.)

Gatunek	C	Si	Mn	P	S	Pb	Cr	Mo	Ni	Cr+Mo+Ni	N	Inne
S235JR	≤ 0,17 / 0,20 ¹	—	≤ 1,40	≤ 0,040	≤ 0,040	—	—	—	—	—	≤ 0,012	Cu maks. 0,55
S235JRC	≤ 0,17 ²	—	≤ 1,40	≤ 0,045	≤ 0,045	—	—	—	—	—	≤ 0,009 ³	—
S355J0	≤ 0,20 / 0,22 ¹	≤ 0,55 ⁴	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035	—	—	—	—	—	≤ 0,012	Cu maks. 0,55
S355J2	≤ 0,20 / 0,22 ¹	≤ 0,55 ⁴	≤ 1,60	≤ 0,030	≤ 0,030	—	—	—	—	—	—	Cu maks. 0,55
S355J2C	≤ 0,20 ³	≤ 0,55 ⁴	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035	—	—	—	—	—	—	—
C45E	0,42-0,50	≤ 0,40	0,50-0,80	≤ 0,035	≤ 0,035	—	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	≤ 0,63	—	—
C45R	0,42-0,50	≤ 0,40	0,50-0,80	≤ 0,035	0,020-0,040	—	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	≤ 0,63	—	—
16MnCrS5	0,14-0,19	≤ 0,40	1,00-1,30	≤ 0,035	0,020-0,040	—	0,80-1,10	—	—	—	—	—
20MnCrS5	0,17-0,22	≤ 0,40	1,10-1,40	≤ 0,035	0,020-0,040	—	1,00-1,30	—	—	—	—	—
42CrMoS4+QT	0,38-0,45	≤ 0,40	0,60-0,90	≤ 0,035	0,020-0,040	—	0,90-1,20	0,15-0,30	—	—	—	—
11SMn30 (1.0715)	≤ 0,14	≤ 0,05 ⁵	0,90-1,30	≤ 0,11	0,27-0,33	---	—	—	—	—	—	—
11SMnPb30 (1.0718)	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90-1,30	≤ 0,11	0,27-0,33	0,20-0,35	—	—	—	—	—	—
11SMn37 (1.0736)	≤ 0,14	≤ 0,05 ⁵	1,00-1,50	≤								